

	设定范围	个位：频率源选择 0：主频率源X 1：主辅运算结果（运算关系由十位确定） 2：主频率源X与辅助频率源Y切换 3：主频率源X与主辅运算结果切换 4：辅助频率源Y与主辅运算结果切换 十位：频率源主辅运算关系 0：主+辅 1：主-辅 2：二者最大值 3：二者最小值
--	------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

注释：A0-10 为注塑机专用组合，在需要组合运行过程中，单独调试选择 A0-10 等于 0 调试第 1 路信号，A0-10 等于 4 调试第 2 路信号，调试成功之后选择需要的组合。例如：A0-10=21 表示最终频率取两者最大作为最终频率。

功能码	名称	内容	出厂值
A5-45	AI曲线选择	AI多点曲线选择： 个位：AI1 0：2点直线A5-15~A5-19 1：多点曲线1：AE-00~AE-07 2：多点曲线2：AE-08~AE-15 十位：AI2 0：2点直线A5-20~A5-24 1：多点曲线1：AE-00~AE-07 2：多点曲线2：AE-08~AE-15	0x21

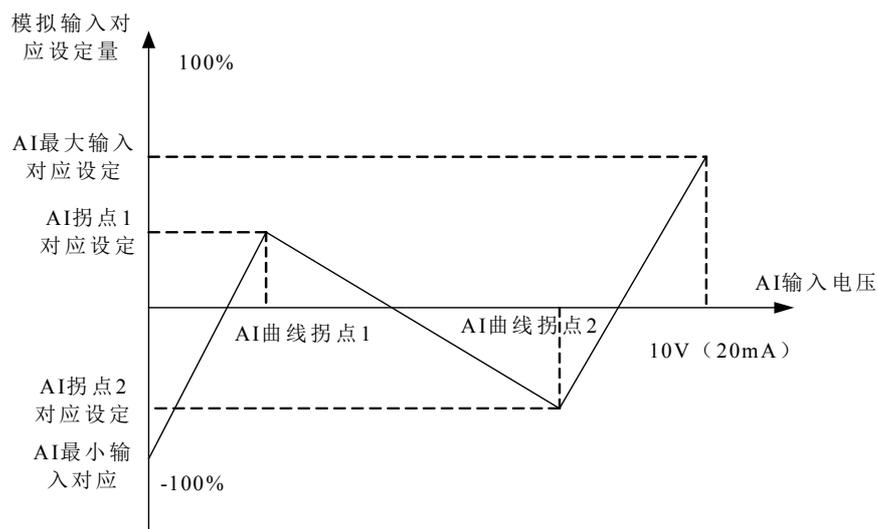
注释：A5-45 为 AI 曲线选择功能码，例如：当 A5-54=21 时表示 AI2 选择曲线 2，其拐点由 AE-08~AE-15 选择；AI1 选择曲线 1，其拐点由 AE-00~AE-07 选择。

3.AE 组 增强功能组

AE-00	AI1最小输入(V)	出厂值	0.00V
	设定范围	0.00V~10.00V	
AE-01	AI1最小输入对应设定(%)	出厂值	0.0%
	设定范围	0%~100.0%	
AE-02	AI1拐点1输入(V)	出厂值	3.00V
	设定范围	0.00V~10.00V	
AE-03	AI1拐点1输入对应设定(%)	出厂值	30.0%
	设定范围	0%~100.0%	
AE-04	AI1拐点2输入(V)	出厂值	6.00V
	设定范围	0.00V~10.00V	
AE-05	AI1拐点2输入对应设定(%)	出厂值	60.0%
	设定范围	0%~100.0%	

AE-06	AI1最大输入(V)	出厂值	10.00V
	设定范围	0.00V~10.00V	
AE-07	AI1最大输入对应设定(%)	出厂值	100.0%
	设定范围	0%~100.0%	
AE-08	AI2最小输入(V)	出厂值	0.00V
	设定范围	0.00V~10.00V	
AE-09	AI2最小输入对应设定(%)	出厂值	0.0%
	设定范围	0%~100.0%	
AE-10	AI2拐点1输入(V)	出厂值	3.00V
	设定范围	0.00V~10.00V	
AE-11	AI2拐点1输入对应设定(%)	出厂值	30.0%
	设定范围	0%~100.0%	
AE-12	AI2拐点2输入(V)	出厂值	6.00V
	设定范围	0.00V~10.00V	
AE-13	AI2拐点2输入对应设定(%)	出厂值	60.0%
	设定范围	0%~100.0%	
AE-14	AI2最大输入(V)	出厂值	10.00V
	设定范围	0.00V~10.00V	
AE-15	AI2最大输入对应设定(%)	出厂值	100.0%
	设定范围	0%~100.0%	

上述功能码定义了模拟输入电压与模拟输入代表的设定值的关系，当模拟输入电压超过设定的最大输入或最小输入的范围，以外部分将以最大输入或最小输入计算。拐点1或者拐点2输入电压设置为0则此拐点无效，默认为2点成为一条直线，中间拐点无效。



注：AI2 拐点设置与 AI1 类似

异步伺服专用参数

AE-16	异伺服专用说明	出厂值	1
	设定范围	0	不使能

